

Drukarka **Mondo 300** - następny krok w pogoni za jakością.

Kluczowe parametry:

| Model | Mondo 300 | |
|--------------|---|--|
| Wymiary | Pole robocze | 300mm (X) 300mm (Y) 300mm (Z) |
| | Wymiary maszyny | 520mmx735mmx795mm |
| | Waga | 70kg |
| Zasilanie | Wejście AC | 230V |
| | Maksymalna moc | 1600W |
| Drukarka | Technologia druku | Fused Deposition Modeling |
| | Średnica Filamentu | 1.75mm |
| | Głowica | Pojedynczy |
| | Max. temperatura głowicy | 320°C |
| | Max. temperatura stołu roboczego | 120°C |
| | Max. temperatura komory roboczej | 70°C |
| | Max. prędkość ruchu | 650mm/s |
| | Max. zalecana prędkość druku | 350mm/s |
| | Max. przyspieszenia | 28.000mm/s ² |
| | Rozdzielczość ruchu | 0.0125mm (XY), 0.00125mm (Z) |
| | Max. stały przepływ wolumetryczny | Do 26 mm ³ /s używając narzędzia z Hotendem E3D Revo* Do 50 mm ³ /s Używając narzędzia z dyszą Bondtech CHT** |
| | Kompatybilne dysze | E3D V6 style lub E3D Revo zależnie od zainstalowanego narzędzia |
| Stół roboczy | Aluminium odlewane anodowane 8mm, planowane | |

| | | |
|--|---|--|
| | Podkładki do druku | Wymienne; Domyślnie blacha sprężynowa pokryta PEI, z magnelem na 6mm szkle |
| | Automatyczne poziomowanie stołu roboczego | Quad Gantry Levelling, Mesh Bed Levelling |
| | Wielkość dyszy | Domyślnie 0.4mm, opcjonalnie 0.25 - 1.4mm |
| | Wysokość warstwy | 0.05 - 1mm |
| | Wspierane materiały | PLA, PETG, ASA, ABS, HIPS, PP, PA, PC, TPU, kompozyty z włóknami węglowymi oraz włóknem szklanym |
| | Filtr komory roboczej | Filtr z węglem aktywnym |
| Software | Slicer | Rekomendowany PrusaSlicer, możliwe użycie Cura oraz innych |
| | Wspierane formaty plików | .stl, .obj, .3mf |
| | Wspierane systemy operacyjne | Windows, Linux, macOS |
| | Pliki obsługiwane przez maszynę | .gcode |
| Elektronika | Wyświetlacz | 5" dotykowy ekran pojemnościowy |
| | Sieć | Ethernet |
| | Kamera | Live 720p |
| | Porty | 1x USB, 1x Ethernet |
| | Certyfikacja techniczna | CE |
| | Sposoby obsługi | Ekran dotykowy, zdalne połączenie, host sieci lokalnej |
| * - stały przepływ wolumetryczny podczas druku pełnej kostki 100x100x100 z dyszą E3D Revo High Flow nozzle, PETG@250°C | | |
| ** - stały przepływ wolumetryczny podczas druku pełnej kostki 100x100x100 z dyszą 1mm Bondtech CHT MOS nozzle, PETG@250°C | | |